

Comunicato stampa

**Inaugurato il secondo lighthouse plant Tenova/ORI Martin per produrre acciaio 4.0
promosso dal Cluster Fabbrica Intelligente**

Un nuovo asse competitivo del sistema di imprese made in Italy, capace di integrare competenze e tecnologie del nuovo manifatturiero italiano, con i migliori enti di ricerca e università.

Brescia 5 giugno 2019 - Presentato oggi a Brescia presso la Ori Martin il progetto **Lighthouse Acciaio_4.0**, relativo al secondo dei quattro “impianti faro”, che fa riferimento al settore siderurgico e metallurgico, e che mette insieme **Tenova**, società con sede a Castellanza (VA) specializzata in soluzioni per l’industria metallurgica e mineraria del **Gruppo Techint**, e **ORI Martin**, azienda siderurgica bresciana, attiva nella produzione di acciai speciali. L’obiettivo del progetto è produrre acciaio 4.0 attraverso macchinari innovativi e connessi, con un’attenzione particolare alla tracciabilità, alla sicurezza e all’integrazione tra uomo e robot.

Il progetto fa parte della roadmap voluta dal **Cluster Fabbrica Intelligente** dedicata al manifatturiero avanzato e che ha visto il Cluster selezionare per conto del Ministero dello Sviluppo Economico i primi 4 **lighthouse plant**, progetti appartenenti ad **Ansaldo Energia, Tenova/ORI Martin, ABB Italia e Hitachi Rail Italy** come migliori espressioni del made in Italy ed esempi concreti del saper fare nazionale da mostrare in Italia e all’estero. Dei veri e propri impianti produttivi da esplorare, basati sullo sviluppo e applicazione delle tecnologie digitali previste nel Piano Industria 4.0.

Il progetto Lighthouse Acciaio_4.0 si pone come obiettivo principale la realizzazione di una Cyber Physical Factory dell’acciaio che, attraverso l’utilizzo delle tecnologie abilitanti di Industria 4.0, permetta l’integrazione verticale, orizzontale e trasversale del ciclo manifatturiero. ORI Martin si propone come “system integrator” di innovazioni in ambito Industria 4.0. Tenova S.p.A., partner tecnologico industriale nel progetto, svilupperà innovativi modelli di controllo integrato di processo per l’acciaieria e, sfruttando dati e sensori intelligenti, realizzerà applicazioni di Machine Learning, supporto remoto e manutenzione predittiva dei principali equipaggiamenti. Il sito produttivo di ORI Martin a Brescia realizzerà un esempio di fabbrica intelligente basata su infrastruttura Cloud ibrida, con reti di comunicazioni estese, affidabili e sicure, capaci di mettere in comunicazione macchinari, impianti, strutture produttive, sistemi di logistica, magazzino, canali di distribuzione, nonché fornitori e clienti.

Il progetto prevede il contributo di primari fornitori di tecnologie informatiche, rilevanti nel panorama internazionale per quanto riguarda l’infrastruttura IT, il cloud computing e la cyber security, che collaboreranno con ORI e Tenova S.p.A. per sviluppare e sperimentare soluzioni non attualmente disponibili sul mercato. Inoltre, entrambi i partner usufruiranno delle eccellenze scientifiche di Organismi di Ricerca italiani (PoliMI, UniBS, CNR-STIIMA, CSMT) per le attività di R&S.

*“E’ con grande soddisfazione che annunciamo la finalizzazione del Lighthouse Plant di Tenova/Ori Martin - commenta **Luca Manuelli, Presidente del Cluster nazionale Fabbrica Intelligente** - il secondo dopo quello di Ansaldo Energia nella pipeline del Cluster Fabbrica Intelligente. Il Lighthouse Plant di Tenova/Ori Martin rappresenta un esempio molto innovativo di cooperazione nei processi*

manifatturieri avanzati, con benefici importanti per i due partners come anche per la filiera di PMI che fanno riferimento a loro. Il MISE e la Regione Lombardia hanno supportato tale iniziativa attraverso il Cluster Fabbrica Intelligente nell'ottica di favorire il miglioramento della competitività del nostro sistema paese in cui la collaborazione tra MIUR e sistema Confindindustriale è spesso, come in questo caso, un'occasione di sviluppo di cui essere fieri."

*"Questi progetti innovativi - prosegue l'**assessore allo Sviluppo Economico della Regione Lombardia, Alessandro Mattinzoli** - sono fondamentali per rendere tutte le nostre imprese altamente competitive. Regione Lombardia crede che lo sviluppo si muova basandosi su queste leve: senza l'evoluzione della conoscenza non può esserci futuro. Per questo ogni progetto che investe nell'innovazione e che può essere di modello per altre aziende vede la nostra partecipazione e approvazione".*

*"In un settore come quello metallurgico - afferma **Andrea Lovato, Chief Executive Officer di Tenova** - caratterizzato da un'accentuata ciclicità e volatilità, è indispensabile adottare un processo produttivo flessibile, in grado di reagire rapidamente alle richieste di mercato sia in termini qualitativi che quantitativi. Questo è il modello di fabbrica proposto dal nostro progetto grazie all'utilizzo delle tecnologie abilitanti di Industria 4.0. Tenova è pronta per affrontare la sfida della Digital Transformation insieme a un partner eccellente come ORI Martin, con il quale da tempo è impegnata a innovare e rendere sempre più sostenibile il processo produttivo dell'acciaio".*

*"ORI Martin - afferma il **Presidente Uggero De Miranda** - intende investire significativamente sull'acciaio 4.0, consapevole delle difficoltà di applicazione al settore siderurgico, che esprime notevoli complessità industriali e gestionali, e per questo ha deciso di entrare in partnership con Tenova, sfruttando le competenze espresse dal mondo accademico e dai suoi ricercatori. L'intero processo è facilitato dalla presenza attiva del Cluster Fabbrica Intelligente, con il supporto essenziale del MISE e di Regione Lombardia."*

Tenova e ORI Martin entrano così a far parte del Lighthouse Plant Club, che svolge attività di promozione e diffusione degli impianti presso delegazioni nazionali e internazionali, promuovendoli come best practice o casi di studio per la ricerca applicata. L'iscrizione al LHP-Club, per una durata minima di tre anni ed estendibile ad altri due, è aperta a tutte le aziende che partecipano a un progetto di ricerca e innovazione Lighthouse Plant, con un intervento a loro carico di almeno 1 M€.

Sintesi scheda del mercato di riferimento

Il progetto Acciaio_4.0 fa riferimento al settore siderurgico, che si caratterizza per una accentuata ciclicità e volatilità dovute sia alla crisi economica che al rapido cambiamento del mercato, oggi dominio indiscutibile della Cina. Ciò richiede, per competere sia sui mercati nazionali che internazionali, una struttura produttiva flessibile, capace di adattarsi ai continui mutamenti del mercato. Il ciclo elettrico è caratterizzato da un processo produttivo sufficientemente flessibile, da consentire di reagire in modo rapido alle richieste di mercato, sia in termini qualitativi che quantitativi, variando la modalità di produzione coerentemente con le variazioni di domanda o di tipologia di prodotto. Va anche rilevata la particolare importanza del ciclo elettrico stesso nell'ambito dell'Economia Circolare che, attraverso l'utilizzo del rottame di ferro come materia prima e dell'interconnessione dell'intera catena produttiva, permette di ridurre i costi di produzione



e generare benefici ambientali senza aumentare la complessità e compromettere la produttività. In questo senso l'acciaieria elettrica coniuga le caratteristiche e le problematiche tipiche del manifatturiero discreto (gestione e stoccaggio materie prime, produzione discreta di lotti, controllo qualità, gestione, stoccaggio e distribuzione prodotto finito) con quelle del processo di trasformazione (ottimizzazione del rendimento delle materie prime, minimizzazione dei consumi energetici, riduzione dell'impatto ambientale).

Per ulteriori informazioni

<p>Ufficio stampa Cluster Nazionale Fabbrica Intelligente MY PR Paola Gianderico – Giorgio Cattaneo tel. 02.54123452 mob. 331.7623732 email paola.gianderico@mypr.it giorgio.cattaneo@mypr.it</p> <p>Staff Comunicazione Ernesto Imperio STIIMA – CNR mobile: +39 3391181489 office: +39 02 2369 9926 ernesto.imperio@stiima.cnr.it</p>	<p>Ufficio Stampa Assessore allo Sviluppo Economico Regione Lombardia Annarita Azzarone tel. 02.6765.4897 email: annarita_azzarone@regione.lombardia.it</p>
<p>Ufficio stampa Tenova Sara Secomandi, tel 0331.444 111 email communications@tenova.com</p>	<p>Ufficio Stampa Ori Martin Camillo Facchini Mob. 335.6288705 email c.facchinibs@gmail.com</p>