



Bimestrale della Confartigianato
della provincia di Ravenna

aziende più

LA VOCE DELL'ARTIGIANATO
E DELLE PICCOLE E MEDIE IMPRESE



Anno XI
Numero 3
giugno/agosto
2015



‘Nutrire la piccola impresa, energia per la crescita’

*L'appello lanciato dall'Assemblea nazionale
di Confartigianato presso l'Expo di Milano:
il nostro modello imprenditoriale sia di riferimento
per le scelte delle Istituzioni*



- ✓ Il rilancio del settore costruzioni è essenziale per la ripresa
- ✓ La rivalsa verso terzi: nuovo servizio in convenzione per le aziende associate
- ✓ Le nuove regole sulla classificazione dei rifiuti
- ✓ RC Auto: se questa è concorrenza...


Confartigianato
ASSOCIAZIONE PROVINCIALE DI RAVENNA

www.confartigianato.ra.it

Cluster Tecnologico Nazionale Fabbrica Intelligente

**Imprese, università, organismi di ricerca, associazioni e enti territoriali:
insieme per la crescita del Manifatturiero**

Con un fatturato superiore ai 900 miliardi di euro, oltre 425 mila imprese e 4 milioni di addetti, il manifatturiero italiano è uno dei settori più importanti d'Europa, secondo solo a quello tedesco.

Il **Cluster Fabbrica Intelligente** (CFI, www.fabbricaintelligente.it), valutato da esperti internazionali come il primo tra gli otto Cluster ammessi dall'avviso del MIUR, si pone l'obiettivo di sviluppare e attuare una strategia di ricerca e innovazione in grado di consolidare e incrementare i vantaggi competitivi nazionali e, al contempo, di indirizzare la trasformazione del settore manifatturiero italiano verso nuovi sistemi produttivi, processi e tecnologie, coerentemente con le agende strategiche dell'Unione Europea per la ricerca e l'innovazione.

Dal settembre 2012, CFI si è **costituito in Associazione senza fini di lucro** che, attualmente, raccoglie oltre 300 soggetti, tra imprese di grandi e medio-piccole dimensioni (**membri industriali**), università e centri di ricerca (**membri di ricerca**), associazioni imprenditoriali, distretti tecnologici, organizzazioni non governative e altri stakeholder attivi nel settore del Manufacturing e della Fabbrica Intelligente (**membri associati**).

L'11 Dicembre 2014, durante l'Assemblea Generale Ordinaria, il CFI ha consegnato ai rappresentanti del MIUR e del MISE la *Roadmap Tecnologica per la Ricerca e l'Innovazione*, il documento che porta in sé visioni e strategie per il futuro del settore Manifatturiero. Le

attività di roadmapping sono iniziate con l'analisi dei megatrend socio-economici, fattori di cambiamento della società e della struttura economica, e come questi si declinano in sfide specifiche per il settore manifatturiero, settore nel quale l'Italia è il sesto al mondo per valore aggiunto. Queste sfide hanno guidato la definizione di Linee di Intervento (LI), direzioni di sviluppo all'interno delle quali è importante che il manifatturiero programmi le attività di ricerca e innovazione per i prossimi anni attraverso progetti mirati. Le LI sono state quindi declinate in Priorità di Ricerca rappresentative di specifici ambiti all'interno dei quali insistono più Tecnologie Abilitanti. La mappa delle tecnologie abilitanti per il settore manifatturiero è derivata dall'analisi delle più importanti roadmap europee che hanno attinenza con il settore (EFFRA, SPIRE, Photonics21 – Fotonica, Robotics Adsl – Robotica, ecc.) ed è stata usata come base per lo sviluppo delle priorità di ricerca.

Le 7 Linee di Intervento sono:

- 1. Sistemi produttivi per la produzione personalizzata:** produzione intelligente per realizzare prodotti ritagliati sulle singole esigenze della clientela.
- 2. Strategie, metodi e strumenti per la sostenibilità industriale:** processi produttivi più sostenibili dal punto di vista ambientale, economico e sociale, utilizzando materiali durevoli e riciclabili.
- 3. Sistemi per la valorizzazione delle persone nelle fabbriche:** valorizzazione delle competenze dei lavoratori, aumentandone benessere, produttività e soddisfazione.
- 4. Sistemi di produzione ad alta efficienza:** sistemi produttivi ad alta efficienza che minimizzino i costi di produzione e aumentino la qualità del prodotto.

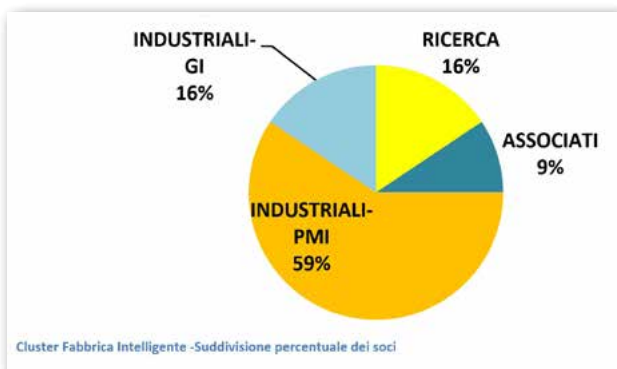


- 5. Processi produttivi innovativi:** nuovi sistemi produttivi non convenzionali per prodotti e materiali complessi e ad alto valore aggiunto
- 6. Sistemi di produzione evolutivi e adattativi:** sistemi produttivi intelligenti per adattarsi ai rapidi cambiamenti del mercato e della tecnologia
- 7. Strategie e management per i sistemi produttivi di prossima generazione:** nuove strategie di produzione e di gestione di reti industriali, soluzioni ICT di pianificazione, monitoraggio, previsione e misurazione.

I primi quattro progetti di ricerca applicata proposti in sede di candidatura del CFI, finanziati dal FAR – Fondo per le Agevolazioni alla Ricerca, prevedono lo sviluppo di attività di ricerca industriale e formazione che si ispirano alle linee d'intervento e alle loro rispettive priorità di ricerca, creando un network virtuoso tra mondo della ricerca applicata e mondo della ricerca industriale.

Con la recente elezione del nuovo presidente, Gianluigi Viscardi (Cosberg Spa), rappresentante dei Membri industriali PMI e con la costituzione del Comitato Tecnico-Scientifico, il Cluster ha rilanciato il suo disegno di crescita con l'obiettivo di creare una comunità manifatturiera stabile che sia attiva nello sviluppo e attuazione di una strategia in grado di consolidare e incrementare i vantaggi competitivi nazionali dove le più rilevanti ricadute industriali e sociali previste includano le dimensioni della competitività, dell'impiego e dell'ambiente, in linea con gli obiettivi della strategia europea.

Ing. Irene Comiti



la vostra acqua sporca è una nostra specialità

spurgo pozzi neri, trasporto e bonifica
RIFIUTI LIQUIDI civili e industriali
Tel. 0544 469111
Reperibilità **24 ore su 24 (335-1794454)**

CERTIFICATO
CONSORZIO
CERTIFICATO DI ECCELLENZA
Certificato di Eccellenza n° 147

CONRSAR s.c.c. - Via Viccoli 93 - 48124 Ravenna
www.consar.it

GRUPPO
CONSORZIO
RAVENNA