

fabbrica intelligente



Progetto 3 SMART MANUFACTURING 2020

Responsabili Scientifici

Maria Giuseppina Uccelli – Ricerca
Siemens SpA, Genova
Marco Taisch – Formazione
Politecnico di Milano

Referente Industriale

Siemens SpA, Genova

Partner

Agomir SpA, Lecco
ALI SpA divisione Carpigiani, Bologna
Atomas SpA, Savona
Brembo SpA, Bergamo
Exact LS SpA, Sestri Levante
GFCC Srl, Genova
Hyla Soft SpA, Genova
IMA SpA, Bologna
Infinity Technology Solutions SpA, Genova
IROI Srl, Genova
ITIA CNR, Milano
Mermec SpA, Bari
Politecnico di Milano
PORTA Solution SpA, Brescia
S.A.C.M.I. s.c., Bologna
SCM SpA, Rimini
Smartware & Data Mining Srl, Genova
Università di Bologna
Università di Genova
Whirlpool Srl, Varese

Codice Progetto

CTN01_00163_216744

Budget

12 MEuro

Contatti

CLUSTER FABBRICA INTELLIGENTE
www.fabbricaintelligente.it
info@fabbricaintelligente.it

La recente crisi finanziaria e la concorrenza dei Paesi del BRIC fanno sì che i produttori italiani debbano fronteggiare una competizione sempre più forte a causa della globalizzazione e del decremento del costo del lavoro. In questo contesto, le aziende manifatturiere italiane devono cambiare nella sostanza il loro approccio competitivo. Le imprese industriali devono, da un lato, affinare la performance delle loro fabbriche e dei loro supply network per far fronte alla complessità dei sistemi produttivi coinvolti e, dall'altro, confrontarsi con pressioni sui costi sempre più urgenti conseguendo, nello stesso tempo, elevata qualità, efficienza nell'utilizzo delle risorse e dell'energia, flessibilità produttiva, innovazione e personalizzazione di prodotto. Inoltre, per mantenere il vantaggio competitivo, i nostri produttori devono sviluppare nuovi business model per arricchire le loro strategie commerciali 'product-based'.

I partner del progetto, che appartengono a diverse regioni italiane, ben rappresentano le imprese di grandi e medio/piccole dimensioni. Inoltre, sono considerati diversi settori industriali per assicurare la più ampia applicabilità dei risultati. Università e Centri di Ricerca leader metteranno a disposizione le necessarie competenze.

Lo scopo del progetto Smart Manufacturing 2020 è quindi rendere le imprese più competitive, più produttive e più reattive alle sfide e ai bisogni nel mercato attraverso un miglioramento di quanto l'ICT riesca oggi a consentire a livello di prodotti, servizi e metodi di produzione, nel completo rispetto di una legislazione divenuta nel frattempo sempre più severa.

TECNOLOGIE ABILITANTI

Nuovi metodi di pianificazione, monitoraggio, controllo ed analisi delle fabbriche intelligenti della next generation

Sistemi avanzati di analisi industriale
Tecnologie come sensori, elementi di intelligenza embedded e strumenti di connettività distribuita

Una piattaforma integrata, modulare e scalabile per supportare l'implementazione rapida, efficiente ed affidabile di soluzioni manifatturiere di manutenzione preventiva

Sviluppo di dispositivi "smart" e "always connected", nonché la realizzazione di servizi ICT mirati il cui scopo è di aumentare la "customer satisfaction" e il benessere degli utenti a breve e lungo termine

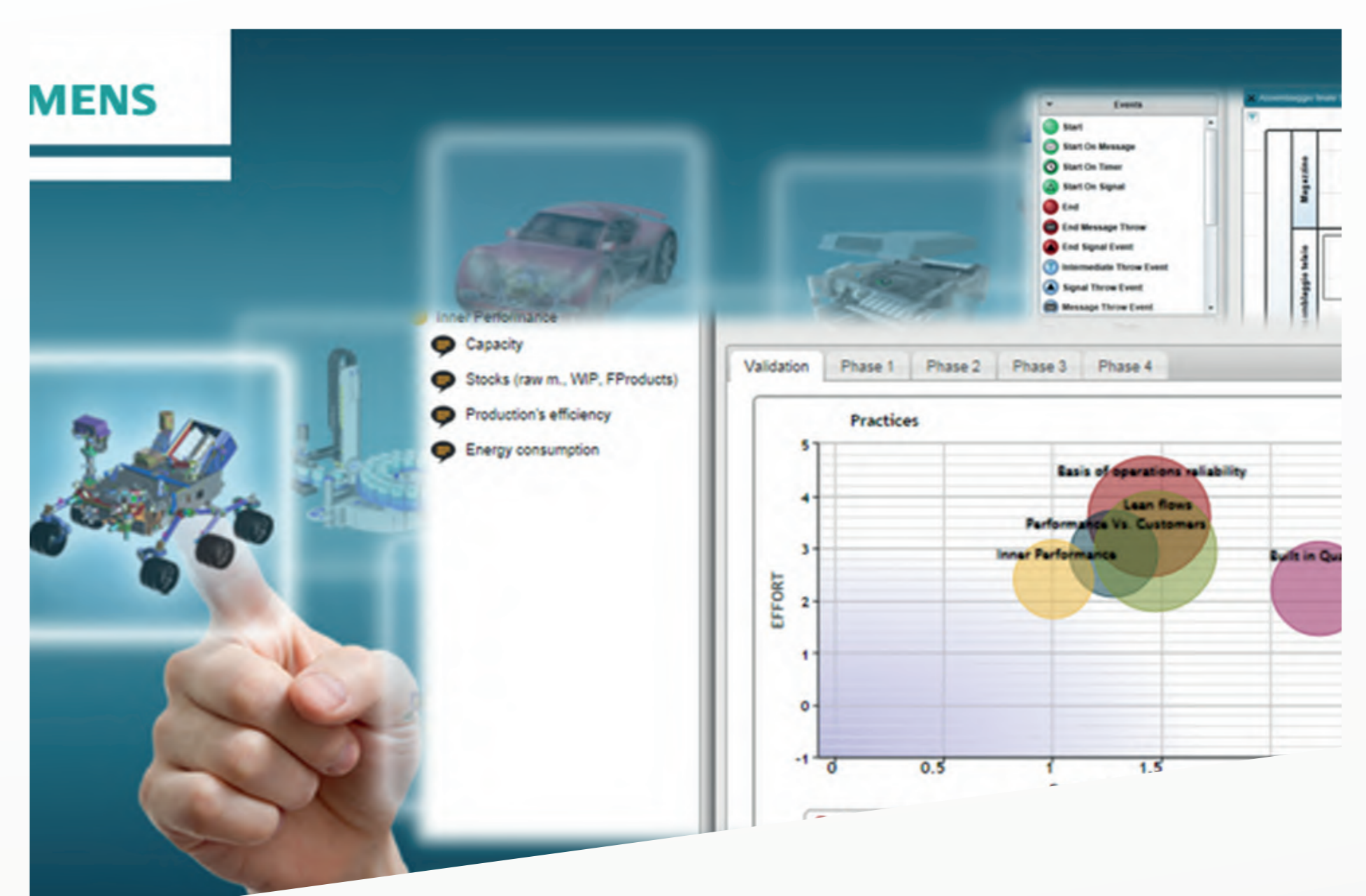
Avanzate metodologie per il prototyping virtuale insieme a innovativi strumenti di ottimizzazione, applicati ai prodotti e ai relativi processi di produzione con applicazione nel campo delle macchine per confezionamento e della produzione di stampi per sanitari in ceramica

APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Industria del bianco

Produzione di macchine per imbustamento, confezionamento e produzioni di stampi in ceramica
Produzione di sistemi frenanti per auto motive

Integrazione fra "Virtual World" e "Real World" per l'ottimizzazione, la gestione e il monitoring di fabbrica



Ministero dell'Istruzione,
dell'Università e della Ricerca



Il Cluster Fabbrica Intelligente (CFI)
è parte del sistema italiano dei
Cluster Tecnologici Nazionali