

fabbrica intelligente



Responsabile Scientifico

Tullio A.M. Tolio - Ricerca e Formazione
ITIA-CNR, Milano

Referente Industriale

Meccanica FINNORD SpA, Luino (VA)

Partner

- CNR, Roma
- Consorzio Cetma, Brindisi
- MCM Machining Centers Manufacturing SPA, Vigolzone (PC)
- Politecnico di Milano, Milano
- Università Politecnica delle Marche, Ancona
- ATS MARCHE SUSTAINABLE MANUFACTURING:
 - AEA Gruppo Loccioni SpA, Rosora (AN)
 - Elica SpA, Fabriano (AN)
 - Eurosuole SpA, Civitanova Marche (MC)
 - Indesit Company SpA, Fabriano (AN)
 - Itaca SNC, Montegranaro (FM)
 - Nuova Maip SpA, Jesi (AN)
 - Nuova Simonelli SpA, Belforte del Chienti (MC)
 - Picenum Plast SpA, Magliano di Fermo (FM)
 - Profiglass SpA, Fano (PU)
 - Zannini SpA, Castelfidardo (AN)
- ATS SUSTAINABLE MANUFACTURING
 - ADIGE SpA, Levico Terme (TN)
 - ADIGE SYS SpA, Levico Terme (TN)
 - Benasedo SpA, Milano
 - BLM SpA, Cantù (CO)
 - Franchi&Kim SpA, Castenedolo (BS)
 - Icap Sira SpA, Parabiago (MI)
 - Lasma SpA, Curno (BG)
 - Lot Oriel Srl, Milano
 - Pulverit SpA, Milano
 - PrinthGraph SpA, Settimo Milanese (MI)
 - Sapici SpA, Milano
 - ST Protect SpA, Broni (PV)
 - Whifford SpA, Brescia

Codice Progetto

CTN01_00163_148175

Budget

11,1 MEuro

Contatti

CLUSTER FABBRICA INTELLIGENTE
www.fabbricaintelligente.it
info@fabbricaintelligente.it

Progetto 1 SUSTAINABLE MANUFACTURING

Il progetto SUSTAINABLE MANUFACTURING, facendo leva sulla vocazione e sulla cultura industriale nazionali, sulla capacità di realizzare prodotti che coniugano eco-design, tecnologia, personalizzazione, valorizzazione del made in Italy e sulla grande tradizione in settori industriali avanzati, quali la produzione di macchine utensili e la de-produzione, intende sviluppare metodologie e tecnologie abilitanti per la progettazione, realizzazione di prodotti, processi e sistemi di produzione sostenibili lungo il loro ciclo di vita e delle fabbriche ad essi necessarie.

In particolare il progetto intende perseguire i presenti obiettivi strategici:

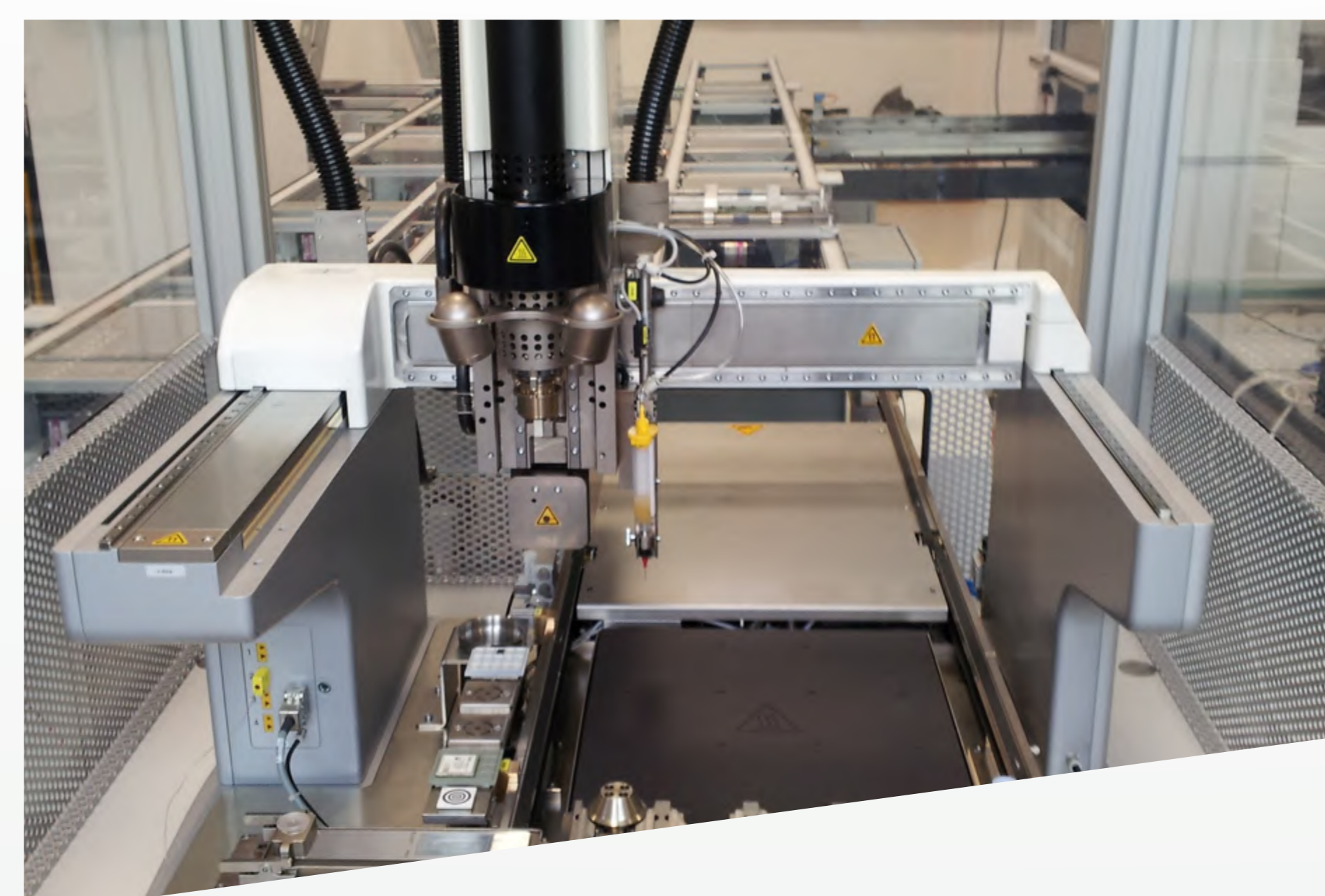
- la sostenibilità ambientale dei processi, dei sistemi di produzione e delle fabbriche, che dovranno utilizzare efficientemente le risorse del pianeta, all'interno di nuovi paradigmi di manufacturing/de-manufacturing, implementando una visione sistemica della struttura manifatturiera, dai processi innovativi, alle macchine, ai sistemi e ai business model che ne giustificano la loro sussistenza nel mercato;
- la centralità delle persone e la valorizzazione delle competenze avanzate che sono in grado di esprimere, incrementando i livelli di sicurezza sul luogo di lavoro nel rispetto degli elevati standard di benessere richiesti e della rinnovata sensibilità sociale e culturale;
- la sostenibilità economica grazie alla manifattura dalle alte prestazioni (qualità, produttività, efficienza).

TECNOLOGIE ABILITANTI

Tecnologie produttive per l'industria delle formulazioni di polimeri
Eco-design basato su LCA/LCC per fabbriche e sistemi di produzione
Efficienza energetica per fabbriche, processi produttivi e macchinari di produzione
Eco-filtri sostenibili per macchinari di produzione
Automazione e metodi per il disassemblaggio, separazione e riciclo
Nuovi modelli di business per le tecnologie e i sistemi di de-produzione
Tecnologie per lo sviluppo di una tuta da lavoro sensorizzata e cognitiva e di scarpe di sicurezza sensorizzate
Tecnologie virtuali e realtà aumentata per il monitoraggio di fabbrica e interfacce intuitive multimodali per supportare l'interazione lavoratore-macchina

APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Industria delle formulazioni di polimeri
Eco-fabbriche, processi produttivi e macchinari di produzione
De-produzione
Sicurezza nella produzione



*Ministero dell'Istruzione,
dell'Università e della Ricerca*



Il Cluster Fabbrica Intelligente (CFI)
è parte del sistema italiano dei
Cluster Tecnologici Nazionali